

KREIDLER



KREIDLER

www.kreidleroriginal.com

Ref. 650.10.26



KREIDLER

www.kreidleroriginal.com

KREIDLER'S METALL- UND DRAHTWERKE GMBH

STUTTGART-ZUFFENHAUSEN

Die Firma wurde 1903 gegründet, sie steht unter persönlicher Führung des Inhabers. Die beiden Werke, ein Schwermetallwerk in Zuffenhausen, ein Leichtmetallwerk und Walzwerk in Kornwestheim – auf einer Fläche von 200000 qm errichtet, von der 30000 qm überbaut sind –, haben einen jährlichen Ausstoß im Wert von über 30 Millionen DM.

Die Erfahrung und die Entwicklungsarbeit von 47 Jahren stecken in den heutigen Kreidler-Erzeugnissen und geben ihnen die führende Qualität, die alle Kreidler-Fabrikate anerkanntermaßen auszeichnet.

Angestellte und Arbeiter, in ihren Aufgaben gründlichst erfahren und vieljährig mit Kreidler verbunden, bilden eine Gemeinschaft, die den Ehrgeiz hat, im Wettbewerb der Leistungen die erste zu sein.

Chemische, spektralanalytische, physikalische und metallurgische Laboratorien, dauernd an Verbesserungen im Dienste des Fortschritts arbeitend, geben die Unterlagen für die Produktion und überwachen die Fertigung in jeder Einzelheit.

Der Kreis der Kreidler-Kunden umfaßt alle Gruppen der metallverarbeitenden Industrie und der Energie-Versorgung. 8000

beträgt die Zahl der Kunden; 80% der Kreidler-Erzeugnisse gehen an Abnehmer, die seit Jahrzehnten von Kreidler kaufen.



www.kreidleroriginal.com

STANGEN

aus Kupfer, Messing, Sondermessing, Neusilber
rund – flach – vierkant – sechskant

Die Kreidler-Messingstange ist die meistgekauft in Deutschland, Kreidler liefert hierin rund 25% des deutschen Bedarfes.

Eine Spezialität der Kreidler-Werke, die mit gutem Grund als unerreicht gilt, sind Messingstangen für die Zerspanung auf Hochleistungsautomaten. Sie erlauben höchste Schnittgeschwin-

digkeiten bei maximaler Standzeit der Werkzeuge und liefern Drehteile bester Maßhaltigkeit und glattester Oberfläche. Sie gewinnen Arbeitszeit und senken Arbeitskosten.

Für die spanlose Verformung, kalt sowohl wie warm, werden Stangen besonderer Qualität hergestellt, die sich durch hervorragende Verformbarkeit (Schlagen, Gewindewalzen, Rändeln und dergleichen) und größte Feinkörnigkeit der Oberfläche auszeichnen.

Werden besondere Eigenschaften verlangt, die über die Natur



KREIDLER

www.kreidleroriginal.com

des Messings hinausgehen, so empfehlen sich die »Suevia-Bronzen«. Es sind Kreidler-Sondermessinge, die in 8 verschiedenen Sorten geliefert werden, hochwertige Werkstoffe mit guter Säurebeständigkeit und mit Festigkeiten bis zu 80 kg/qmm. Sie kommen für Lager, Schiffswellen, Maschinenteile, Armaturen, elektrische Geräte und dergleichen in Betracht.

In diese Gruppe gehört auch das »Suevia-Silber«, eine in der Farbe schöne Kreidler-Legierung, die sich für viele Zwecke, besonders für Feinwerkzeuge, Reißzeuge, chirurgische Instrumente und ähnliches, eignet.



KREIDLER

www.kreidleroriginal.com

STANGEN

aus Reinaluminium und Aluminium-Legierungen
rund – flach – vierkant – sechskant

Auch die Kreidler-Leichtmetall-Stangen sind Halbzeuge von bekannter hervorragender Qualität. Neben der Reinaluminium-Stange bietet sich eine reiche Auswahl der verschiedenen Legierungen dar, die je nach Verwendungszweck und Verarbeitungsart den passenden Werkstoff stellen.

Da ist zunächst das „Spanal“, eine kupferhaltige härtbare Aluminium-Legierung der Gattung Al-Cu-Mg-Pb mit Zusätzen zur Verbesserung der Zerspanbarkeit. Sie ergibt bei der Verarbeitung auf Automaten einen kurzen spritzigen Span und läßt sich ähnlich wie Messing verarbeiten, mit dem sie auch alle sonstigen wesentlichen Eigenschaften gemeinsam hat. „Spanal“ hat den Leichtmetallen das Gebiet des Automaten-Massenartikels wesentlich mit erschlossen.

Da ist ferner das „Alkumag“, ein kupferhaltiges Kreidler-Leicht-

metall der Gattung Al-Cu-Mg, das in verschiedenen Lieferzuständen mit hoher Festigkeit und Härte hergestellt wird. „Simagal“, ein Kreidler-Leichtmetall der Gattung Al-Mg-Si, zeichnet sich durch hervorragende Korrosionsbeständigkeit aus. Es ist gut warm und kalt spanlos verformbar und eignet sich auch zur zerspanenden Bearbeitung. Es hat gute mechanische Eigenschaften. Weitere kupferfreie und korrosionsbeständige Kreidler-Leichtmetalle mit der Bezeichnung 503, 505, 507, 600 und 800 sind Aluminium-Magnesiumverbindungen, individuell abgestuft und variiert nach den Forderungen, die das Material bei der Verarbeitung und im Gebrauch zu erfüllen hat.

Kreidler-Leichtmetalle sind polier- und eloxierbar.



KREIDLER

www.kreidleroriginal.com

PROFILE

aus Schwer- und Leichtmetallen

Kreidler verfügt über mehr als 4000 Profilwerkzeuge, Stangen daraus sind daher auch jederzeit kurzfristig lieferbar. Natürlich vermag Kreidler auch jedes andere preßbare Profil anzufertigen, zumal die Firma sich dabei auf einen umfangreichen eigenen Werkzeugbau mit modernsten Spezialmaschinen stützen kann.



KREIDLER

www.kreidleroriginal.com

Kreidler-Profilstangen sind ein besonders begehrtes Halbzeug. In der Form richtig ausgebildet, ergeben sie Bauelemente, die aus dem Vollen herauszuarbeiten eine Unsumme von Zeit und Arbeitsaufwand, also Geld, kosten würden.

Die Profilstange kann in unzähligen Fällen verwendet werden. Elektrotechnik, Maschinenbau, Fahrzeugbau, Uhrenindustrie und Optik – überhaupt, wer vielgestaltige Teile braucht, greift gerne zu diesem ebenso bequemen wie billigen Mittel der Fertigung.

Vorteilhafte und schöne Lösungen bieten die Bauprofile aus Messing, Sondermessing, Neusilber und Leichtmetall der Außen- und Innenarchitektur. Als Leisten, Einfassungen, Rahmen, Abdeckungen, Schienen, als Geländer für Treppen, Gänge und Balkone, als Lampenarme, Lampenglieder und so weiter, erfüllen sie nicht nur praktisch-technische Funktionen, sie ergeben auch überraschende ästhetische Wirkungen, z.B. in Verbindung mit Glas. Moderne Ladenbauten, Fensterfronten, Glasdecken, Schau-
fenster, Schaukästen – auch Waggon- und Karosserie-Ausstattungen – verdanken ihre Eigenart den unerschöpflichen Gestaltungsmöglichkeiten durch Profile.

Leichtmetall-Profile können dazu durch Eloxierung reizvoll gefärbt werden.



KREIDLER

www.kreidleroriginal.com

D R Ä H T E

für industrielle Verarbeitung aus Kupfer, Messing,
Reinaluminium und Aluminium-Legierungen

Schrauben, Nieten, Stifte, Nägel, Nippel, Ringe, Ketten, Bügel, Schnallen, Oesen, Federn, Schuhdraht, Schmuck, Geflechte, Gewebe und dergleichen sind ein Teil der unzähligen Gegenstände, die aus Draht gefertigt werden. Kreidler stellt diesen Draht in allen Stärken her sowie in allen möglichen Varianten der Legierungen, der mechanischen und thermischen Behandlung.

Draht ist nicht einfach Draht! Und nicht immer genügt die Angabe einer Dinorm! Draht als Werkstoff verlangt eine feinere Differenzierung, und oft haben geringfügige Änderungen der Qualität dem Verarbeiter wesentliche Vorteile gebracht.

Wie überall, so begnügt sich Kreidler auch hier nicht, Halbzeug einfach nur zu verkaufen: Kreidler-Ingenieure helfen dem Abnehmer, zuvor den für ihn zweckdienlichsten Werkstoff zu



KREIDLER

www.kreidleroriginal.com

finden, der dann jeweils nach dem individuellen Bedarf hergestellt wird.

So hat Kreidler beispielsweise eine Kaltstauchqualität der Legierung Ms 63 entwickelt, die eine Reihe besonderer Vorzüge für die Fertigung von Schrauben und Nippeln aufweist, wie z. B. hohe Festigkeit, vorzügliche Kaltverformbarkeit, glatte kornfreie Oberfläche nach dem Schlagen und dergleichen.



KREIDLER

www.kreidleroriginal.com

SCHWEISS-STÄBE

aus Schwer- und Leichtmetallen

Zum Schweißen von Schwer- und Leichtmetallen liefert Kreidler das entsprechende Stabmaterial in abgepaßten Längen und jeder gewünschten Stärke: aus Reinaluminium, aus Aluminiumlegierung, aus Kupfer, Messing und Suevia-Bronze.

Eine hervorragende Kreidler-Spezialität ist die Suevia-Schweißbronze. Sie schweißt nicht nur Kupfer, Bronze, Rotguß und Messing, sie eignet sich auch vorzüglich zum Hartlöten von Eisen und Stahl. Suevia-Schweißbronze hat einen nicht zu hohen Schmelzpunkt: es können auch dünne Stücke ohne Gefahr des Schmelzens geschweißt werden. Suevia-Schweißbronze vermeidet beim Schweißen von Messing, Tombak und anderen zinkhaltigen Legierungen jenes Ausdampfen oder Verbrennen des Zinks, das so lästig und schädlich ist. Leicht, klar und gleichmäßig im Fluß ergibt sie mit ihren stark desoxydierenden Be-



KREIDLER

www.kreidleroriginal.com

standteilen oxydfreie Schweißstellen. Die Suevia-Schweißnaht ist genügend hart, um äußerer Abnutzung gut zu widerstehen, aber noch weich genug, um gut bearbeitet werden zu können. Infolge des ruhigen, ohne Spritzen und Kochen verlaufenden Schweißvorganges ist die Naht übrigens schon so glatt und gleichmäßig, daß Nacharbeit kaum vonnöten ist.



KREIDLER

www.kreidleroriginal.com

BLECHE · BÄNDER

aus Messing

Die gute Kreidler-Messingstange hatte in Kundenkreisen schon lange den Wunsch nach Kreidler-Messingblechen entstehen lassen. Nun kann auch dieses Verlangen befriedigt werden.

Anknüpfend an die bis zum Jahre 1927 betriebene Blechherstellung ist ein neues Walzwerk nach dem modernsten Stand der Technik für Bleche und Bänder errichtet worden. Alterfahrene Kräfte aus den eigenen Reihen, ergänzt durch neuherangezogene erste Fachleute, produzieren hier Walzerzeugnisse, deren Qualität von Anfang an dem entsprach, was der Kunde bei Kreidler-Halbzeug gewohnt ist.

So ward die neue Produktion bereits ein großer Erfolg. Sie zeigt, daß Kreidler den Anforderungen an die Qualität der Walzerzeugnisse, die gerade in den letzten Jahrzehnten bedeutend gestiegen sind, mehr als gerecht wird.



www.kreidleroriginal.com

Kreidler-Messingbleche werden in handelsüblichen Abmessungen gewalzt und in allen Härten geliefert. Lieferbar sind Kreidler Walzfabrikate als Tafeln, Streifen, Bänder und Scheiben. Engste Zusammenarbeit zwischen Halbzeug-Werk und Kunden wird auch hier erstrebt. Sie ist besonders wichtig bei Tiefziehblechen, deren Normbezeichnungen für die Abstimmung von Tiefziehfähigkeit und Oberflächen-Qualität in vielen Fällen nicht ausreichen. Hier muß der Halbzeug-Fabrikant die Absichten und technischen Möglichkeiten des Weiterverarbeiters kennen, damit dieser das geeignete Material erhält.



KREIDLER

www.kreidleroriginal.com

PRESSTEILE

aus Kupfer, Messing, Sondermessing, Neusilber,
Aluminium und Aluminium-Legierungen

Für zahlreiche Gebiete der Weiterverarbeitung bilden Kreidler-Warmpreßteile, die in Gesenken geschmiedet werden, das Ausgangsmaterial. Sie sind aus dem gleichen guten Material hergestellt wie die Kreidler-Stange und bieten deshalb in der Weiterverarbeitung die gleichen Vorteile wie diese.

Warmpreßteile sind überall dort am Platze, wo eine komplizierte Form bei der Herstellung aus der Stange größeren Arbeitsaufwand verursachen würde, oder auch dort, wo bei nur zerspanender Bearbeitung viel Abfall entstünde. Im ersten Fall wird der Arbeitsaufwand, im zweiten der Materialaufwand durch sie vermindert.

Eine Kreidler-Spezialität sind Fertigpreßteile, die keine oder nur noch unwesentliche Nachbearbeitung erfordern. Hierfür werden Herstellungsverfahren und Preßformen verwendet, die teilweise

gesetzlich geschützt sind. Derartige Preßteile zeichnen sich durch geringsten Materialaufwand und niedrige Fertigbearbeitungskosten aus.

Warmpreßteile empfehlen sich für Armaturen an Wasser- und Dampfleitungen, an Schweiß-Apparaten, Feuerlöschgeräten und sanitären Anlagen, für elektrotechnische Artikel und Aggregate, für Teile an Fahrrad, Motorrad und Automobil, für Baubeschlüsse, Möbelbeschläge und viele andere Zwecke mehr.

Für genormte Teile hat Kreidler eine große Zahl von Gesenkformen vorrätig.



KREIDLER

www.kreidleroriginal.com

LEITMATERIAL

aus Kupfer und Reinaluminium

Eine ausgedehnte Abteilung der Kreidler-Werke dient der Herstellung von blankem elektrischen Leitmaterial. Was es auf diesem Gebiet aus Kupfer oder Reinaluminium gibt, wird hier in bester Qualität erzeugt. Kupferdrähte waren Kreidlers erstes Markenerzeugnis, womit die Firma vor nahezu 50 Jahren einen großen Markt eroberte. Kreidler-Kupferdrähte werden von elektrischen Versorgungsbetrieben und von den Fabriken der Elektrotechnik bevorzugt verlangt. Kreidler-Kupferdrähte gibt es in allen Stärken und allen Härtegraden, von der Dicke eines Fahrradrahts bis zur Feinheit eines Frauenhaares.

Für Freileitungen sind Kreidler-Seile aus reinem Kupfer oder Aluminium oder als Stahlaluminiumseile Begriffe höchster Qualität geworden. Vor 40 Jahren war Kreidler einer der ersten, der Seile aus Reinaluminium herstellte, die gegenüber den Kup-



KREIDLER

www.kreidleroriginal.com

ferseilen bei Leitwertgleichheit bis zu 45% billiger und genau so haltbar sind.

Ergänzt wird das umfangreiche, vielseitige Erzeugungs-Programm von Kreidler-Leitmaterial durch Wickelbänder aller Abmessungen, durch Stromschienen und Blitzschutzmaterial aus Kupfer und Reinaluminium.



KREIDLER

www.kreidleroriginal.com